

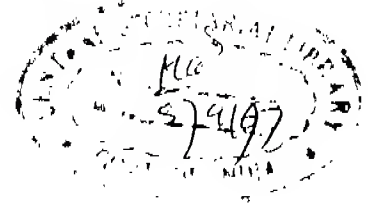


भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड—I
PART I—Section—I

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY



सं० 106]

नई दिल्ली, शुक्रवार, जून 6, 1997/ज्येष्ठ 16, 1919

No. 106]

NEW DELHI, FRIDAY, JUNE 6, 1997/JYAISTHA 16, 1919

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना संख्या 16 (पी एन)/97-2002

नई दिल्ली, 6 जून, 1997

विषय :- डी ई पी बी स्कीम

फाइल संख्या पी आर यू/ए एस/96097/डी ई पी बी.— 1. निर्यात और आयात नीति, 1997-2002 के पैरा 7.25 तथा सार्वजनिक सूचना संख्या 5 (पी एन)/1997-2002 दिनांक 8 अप्रैल, 1997 तथा सार्वजनिक सूचना संख्या 10/1997-2002 दिनांक 21 मई 1997 की ओर ध्यान दिया जाता है।

2. निर्यात और आयात नीति, 1997-2002 के पैराग्राफ 4.11 के तहत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए महानिदेशक, विदेश व्यापार, एतद्वारा, इस सार्वजनिक सूचना के परिशिष्ट में दी गई मदों के संबंध में डी ई पी बी स्कीम के तहत क्रेडिट दर अधिसूचित करते हैं। यह परिशिष्ट प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड-1) के परिशिष्ट-28 क का भाग होगा।

3. पैरा 7.36 को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :

केवल पैरा 7.19 में दिए गए पत्तनों से किए गए निर्यात/आयात ही डी ई पी बी के लिए पात्र होंगे। तथापि डी ई पी बी के प्रयोजनार्थ निम्नलिखित को एक पत्तन माना जाएगा।

- (क) मुम्बई में मुम्बई समुद्री पत्तन, नावा शेवा एवं मुम्बई विमानपत्तन,
- (ख) दिल्ली में दिल्ली विमानपत्तन तथा दिल्ली आई सी डी,
- (ग) पश्चिम बंगाल में कलकत्ता समुद्रपत्तन, कलकत्ता विमानपत्तन एवं पटरापोल
- (घ) चेन्नई में चेन्नई विमानपत्तन एवं चेन्नई समुद्री पत्तन।

4. प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड 1) में विद्यमान पैरा 7.36 क के बाद निम्नलिखित को पैरा 7.36 ख के रूप में शामिल किया जाएगा :

“डी ई पी बी के अधीन क्रेडिट का उपयोग मुक्त रूप से हस्तांतरणीय विशेष आयात लाइसेंस के तहत आयात की गई किसी मद पर सीमाशुल्क के भुगतान के लिए भी किया जा सकता है।”

5. इसे लोकहित में जारी किया जाता है

ह०/

एस० बी० महापात्र, महानिदेशक विदेश व्यापार

रसायनों हेतु ड्राफ्ट डी ई पी बी दरें

क्रमांक	निर्यात वस्तु	क्रेडिट की दर निर्यात की पोत- पर्यन्त निम्नलिखित मूल्य की प्रतिशतता के तौर पर
1	2	3
348.	एस्बेस्टोज सीमेंट प्रेशर पाइपस/कपलिंग्स	18.00
	सिरेमिक ग्लेज्ड वाल टाइल्स	14.00
350.	रंगीन सिरेमिक ग्लेज्ड फ्लोर टाइल्स	14.00
351.	ओपल ग्लास बेयर और फिक्नबेयर	10.00
352.	आक्सेलमिक लेस	10.00
353.	चीनी/दूध पात्र	8.00
354.	चाय/काफी पात्र	8.00
355.	अल्युमिना द्राहाइड्रेट	7.00
356.	अल्युमीनियम क्लोराइड रसायन न्यूनतम शुद्धता 99.5%	12.00
357.	अल्युमीनियम क्लोराइड	7.00
358.	अल्युमीनियम स्टीयरेट	15.00
359.	समोनियम बाइक्लोराइड	6.00
360.	रसायन हाइड्रो फ्लोरिक एसिड	12.00
361.	बुटाइल स्टीयरेट टेक	12.00
362.	कैल्शियम स्टीयरेट	18.00
363.	कार्बिक पीटाश फ्लेक्स/सालिड	15.00
364.	कार्बिक सोडा सोल्युशन 100% हाइड्रेट	15.00
365.	ब्रोम लिग्नो सल्फोनेट	9.00
366.	कापर सायनाइड 98%	15.00
367.	कापर सल्फेट क्रिस्टलाइजेशन के पानी के 5 मोलेकुल सहित	12.00
368.	हाइड्रोजन पेरॉक्साइड 35%	9.00
369.	लेड आक्साइड ग्रे लिड तंबोक्साइड	13.00
370.	लेड आक्साइड रेड रिड लेड	13.00
371.	लेड आक्साइड येलो लिथार्ज	13.00
372.	लेड स्टीयरेट	12.00
373.	मैंगनीज स्टेट	12.00
374.	मैंगनीज सल्फेट मोनोहाइड्रेट	10.00
375.	मर्कूरिक स्टेट	15.00

1.	2	3
376.	मर्करिक ब्रोमाइड	15. 00
377.	मर्करिक क्लोराइड	15. 00
378.	मर्करिक आक्साइड	
379.	मर्करिक नाइट्रेट	15. 00
380.	मर्करिक आक्साइड	15. 00
381.	मर्करिक सल्फेट	15. 00
382.	मर्करिक क्लोराइड {किलोमेल}	15. 00
383.	मेथाक्सी इथाइल मर्करी क्लोराइड 6%	15. 00
384.	निकल क्लोराइड {नी को 24% यू पी}	12. 00
385.	निकल सल्फेट	8. 00
386.	आर्थो फास्फोरिक एसिड 85%	12. 00
387.	फिनाइल मर्करी स्टेट	15. 00
388.	फास्फोरिक एसिड {85%} फूड ग्रेड	15. 00
389.	फास्फोरस पेंटासल्फाइड 98%	7. 00
390.	पोटाशियम कार्बोनेट	15. 00
391.	पोटाशियम क्लोराइड	12. 00
392.	पोटाशियम डीब्रोमेट	15. 00
393.	पोटाशियम क्लोराइड	8. 00
394.	पोटाशियम आयोडेट	7. 00
395.	पोटाशियम पर्मंगनेट	15. 00
396.	रेड फास्फोरस	18. 00
397.	सोडियम सायनाइड पावडर/टेब्लेट/ग्रेनुअल	5. 00
398.	सोडियम मेटा सिलिकेट मोनोहाइड्रेट	10. 00
399.	सोडियम निट्रिट	14. 00
400.	सोडियम सिलिकेट	17. 00
401.	सोडियम सल्फाइड 60%	17. 00
402.	टिटैनियम डी-आक्साइड एनोटस 98%	10. 00
403.	ट्री फिनाइल फास्फाइड	13. 00
404.	जिंक सायनाइड 99%	17. 00
405.	जिंक आक्साइड	15. 00
406.	1,4-डी मिथाक्सी बेंजिन	11. 00
407.	2-मर्केप्टो बेंजो थिओजोल {न्यूनतम 94%}	10. 00
408.	2, {मोर्फो लिनो थिओ} बेंजो थिओजोल {न्यूनतम 96%}	10. 00
409.	2,4-डी-क्लोरोफेनोल {97%}	12. 00
410.	स्टेनिलाइड	4. 00
411.	एसेटिक एसिड ग्लेशियल 99% यू पी	17. 00
412.	एल्काइल बेंजिन सल्फोनिक एसिड 96%	12. 00
413.	एमिनो मोडीफाइड पोली-सिलोकेन क्लाइड {एमिन डेल्यू न्यू 38}	10. 00
414.	एनीलिन	15. 00
415.	बाइफेनोन 1-6 सालिड अंग	12. 00

1	2	3
416.	बिफोन 33 एन सोलिड अंग 30%	12.00
417.	केप्रोलेक्टेम	8.00
418.	क्लोरेनिल	15.00
419.	क्लोरो स्फटाइल क्लोराइड	10.00
420.	साइक्लोहेक्सेन 99.8%	5.00
421.	डी ओ ए डी ओ सी टाइल एडीपेट	17.00
422.	डी-इमल्सीफायर एच डी एल-5700	10.00
423.	डी-इमल्सीफायर एच डी एल-5858	10.00
424.	डी-इमल्सीफायर एच डी एल-8204	10.00
425.	डी सुटाइल टिनोक्साइड	13.00
426.	डी इथाइल फथलेट डी ई पी	15.00
427.	डी मिथाइल फथलेट डी एम पी	12.00
428.	डी नोनाइल फथलेट डी एन पी	15.00
429.	डी आक्टाइल फथलेट डी ओ पी	15.00
430.	डी इथइल फिनाइल मेलोनेट	15.00
431.	डी डायलिन - डी डायलिन (डी ई डी ए)	13.00
432.	डी-डेक्साइल फथलेट	15.00
433.	डी-इसो आक्टाइल फथलेट	14.00
434.	डी बेंजो थिआजाइल डी सल्फाइड 95%	15.00
435.	डी बेंजो थिआजाइल डी सल्फाइड 97.5% यू पी	15.00
436.	डी साइक्लोहेक्साइल अमोनियम निट्रेट डी आई सी एच ए एन	14.00
437.	डी क्लोहेक्साइल एमिन डी सी एच ए	18.00
438.	डाइथिल इथर	15.00
439.	डिल्सो डिताइल फथलेट डी आई पी पी	12.00
440.	डिओसीटाइल टिन आक्साइड	15.00
441.	डीओ डिताइल फनोल डी डी पी	13.00
442.	फामेलिन 37%	18.00
443.	ग्लाइओक्सेल रेसिन क्लीनटेक्स डी ए-2	10.00
444.	हेक्सा माइन	12.00
445.	इसो सुटाइल बेंजिन	7.00
446.	मेलिअक एंहाइडाइड 99.5%	5.00
447.	मर्केप्टो बेंजो डीओजोल 97.5% यू पी	15.00
448.	मेटा फेनोक्सी बेंजल डिहाइड	14.00
449.	मिथाइल डीथनोल एमिन	15.00

1	2	3
450	मिथाइल इथाइल केटोक्साइड	15.00
451	मिथाइल इसोथियो सायनेट	15.00
452	मिथाइल इसोबुटाइल केटोन	20.00
453	मेटोल	8.00
454.	[मिक्सड डायरिल पैरा फिनाइलिन डिआमाइन ॥न्यू0 अंश 80%॥	13.00
455.	मोनोसाइक्लोहेक्साइल एमाइन ॥एम सी एच ए॥	14.00
456.	मोनोजेन ग्रेड सोलिड अंश 55%	15.00
457.	[एन ॥1,3-डी मिथाइल बुटाइल॥ एन फिनाइल-पी फिनाइलिनो डिआमाइन ॥न्यूनतम 95%॥	11.00
458.	[एन-साइक्लोहेक्सिल 2 बेंजो थिआजोल सल्फेनामाइड ॥न्यूनतम 95%॥	12.00
459.	नाइट्रो क्लोरो बेंजिन ॥आर्थी और पैरा॥	10.00
460.	नाइट्रोबेंजिन	5.00
461.	[नोनाइल फेनोल ॥विशिष्टीकरण: रंग 50 ए पी एच ए अधिकतम फेनोल अंश: 0.05% अधिकतम डीओनाइल अंश: 0.5%॥	16.00
462.	आर्थी फिनाइलिन डिआमाइन एसे 98%	11.00
463.	पेंटायरीप्र्टोल	13.00
464.	फनोल, क्यूमेन स्ट से	5.00
465.	फथलिक सेंडाइड	6.00
466.	[पालीमर आफ 1, 2 डी हाइड्रो-2, 24 डी मिथाइल क्विनोलीन	17.00
467.	प्रोपीलीन आक्साइड/प्रोपीलीन ग्लाइकोल	10.00
468.	रिफाइंड ग्लिसरीन 99% न्यूनतम	15.00
469.	रिसार्किनल	12.00
470.	सोडियम अल्फा ओलेफाइन सल्फोनेट	15.00
471.	स्टीयरिन मोनोमर 99.6% न्यू0	3.00
472.	[टेम्रा मिथाइल थिओरयम डीसल्फाइड एम0पी0 142 डिग्री से0	17.00
473.	ट्रीक्लोरो इथाइलिन टाइप-1 ॥इलेक्ट्रो निक ग्रेड॥	20.00
474.	ट्रीअथनोल एमिन	10.00
475.	ट्रीओक्टाइल ट्री मैल्सिट	17.00
476.	यारा यारा/बेटा नेपथोल मिथाइल ईथर	6.00
477.	[जिंक डीइथाइल डीथियो कार्बामिट ॥एक्टिव अंश 94%॥	17.00
478.	[जिंक साल्ट आफ 2 मर्केप्टो बेंजोथिओजोल ॥एक्टिव अंश 93%॥	10.00

1	2	3
479.	सोनमल वार्निश ए-टाइप	10.00
480.	सोनमल वार्निश सी-टाइप	10.00
481.	सोनमल वार्निश डी-टाइप	10.00
482.	लिक्विड प्रिंटिंग इंक मीडियम, फ्लेक्सोग्राफिक और ग्रेवयर प्रोसेस के लिए ।	15.00
483.	सफेदरंग में फ्लेक्सोग्राफिक और ग्रेवयर प्रोसेस हेतु लिक्विड प्रिंटिंग	15.00
484.	विभिन्न रंगों में फ्लेक्सोग्राफिक और ग्रेवयर प्रोसेस हेतु लिक्विड प्रिंटिंग इंक	15.00
485.	काले रंग में फ्लेक्सोग्राफिक और ग्रेवयर प्रोसेस हेतु लिक्विड प्रिंटिंग इंक	15.00
486.	पालीस्टर वायर सनामेल	15.00
487.	सिथेटिक सनामेल च्हाइट/कलर पेंट §न्यूनतम 28% पिगमेंट अंश §	20.00
488.	टेराफ्थालिक पालीस्टर वायर सनामेल	16.00
489.	फेसियल 2 प्लार्ई टिशू इंटर लीवड	
490.	क्राफ्ट पेपर/डिलेक्स क्राफ्ट पेपर	2.00
491.	साफ्ट/हार्ड, पी वी सी/बी ओ पी पी लेमिनेटेड जेकेट कवर सहित/रहित मल्टी कलर प्रिंटेड बुक	13.00
492.	पेपर सर्वेटस एम्बॉस्ड और पैकड पोलिथिन	11.00
493.	पेपर जैसे साइक्लोस्टाइलिंग पेपर, टाइपिंग पेपर, जिरैक्स पेपर, कॉपियर पेपर, फुल स्केप रूल्ड/अनरूल्ड पेपर, प्लेन पेपर, ड्राइंग शीट्स, आदि पी वी सी सहित या रहित मल्टी कलर्ड कवर सहित	13.00
494.	रूल्ड/प्रिंटेड सिंगल कलर/बी ओ पी पी जेकेट/लेमिनेटेड स्टेशनरी मर्च जैसे एक्सरसाइज बुक/डायरी/नोट बुक/रजिस्टर/राइटिंग पेड/ड्राइंग पेड/ड्राइंग बुक को स्टेटेड कार्टनों में पैक प्रिंटेड फिल्म में वरेण्ड	11.00
495.	टायलेट 2 प्लार्ई टिशू पेपर रोल	
496.	वेट क्लिप्सिंग टिशू §100 वाला पैक §	8.00
497.	एल्लिन 5% इस्ट कटेनिंग 50% एच एच डी एन अंश	17.00

1	2	3
498.	सेल्युमिनियम कास्फाइट टेक्निकल	10.00
499.	केप्टाफोल टेक	8.00
500.	कार्बोडाजिम टेक	12.00
501.	कार्बोफुरन 3% ग्रान्युलस	20.00
502.	क्लोरोडेन 80 ई सी	17.00
503.	क्लोरोफराइफास टेक्निकल 94%	20.00
504.	साहपर मेथिरिन टेक न्यूनतम 92%	13.00
505.	साहपर मेथिरिन टेक्निकल	15.00
506.	डाइ-एथिल थिओ फोस्फोरिल क्लोराइड	11.00
507.	डाइ-मेथिल थिओ फोस्फोरिल क्लोराइड	11.00
508.	डाइक्लोरोवोस टेक 92%	16.00
509.	डाइक्लोरोवोस टेक	16.00
	या	
	डी डी वी पी टेक 92%	
510.	डाइसाइक्लोहेक्सिल कार्बोडिमाइड	14.00
511.	डाइमेथोरेट टेक्निकल 90%	10.00
512.	इथिन टेक्निकल 92%	12.00
513.	फेन्थियन 50% ई. सी.	17.00
514.	ग्लाइफोस्फेट 95%	15.00
515.	ग्लाइको प्रोदुरन टेक्निकल न्यूनतम 97%	9.00
516.	माला थिअन 57% ई सी	15.00
517.	माला थिअन टेक्निकल 95% स्पेक्ट्रो फोटोमेट्री	15.00
518.	माला थिअन टेक्निकल 92% जी एल सी	15.00
519.	मनकोजेब 80% फनगिस्टाइट	20.00
520.	मेथिल पैरा थिअन टेक 80%	12.00
521.	मेथिल पैरा थिअन टेक 94%	12.00
522.	मॉस्क्वोटी रिपेलेंट माट	7.00

होजीनियरिंग मदों के लिए ड्राफ्ट डी ई पी बी दरें

क्रमांक	निर्यात उत्पाद	क्रेडिट की दर निर्यात के पोत पर्यन्त निर्यात मूल्य के प्रतिशत के रूप में
1	2	3
92.	2" गैल्वेनाइज्ड फ्लैजिज रबर गार्स्केट सहित	15.00
93.	2" गैल्वेनाइज्ड/जिंक कोटिड बंगस	15.00
94.	2" गैल्वेनाइज्ड/जिंक कोटिड फ्लैजिज	15.00
95.	3/4" फ्लैजिज वासर/गार्स्केट सहित या रहित	15.00
96.	3/4" गैल्वेनाइज्ड बंगस रबड़ गार्स्केट सहित	15.00
97.	3/4" गैल्वेनाइज्ड फ्लैजिज रबर गार्स्केट सहित	15.00
98.	3/4" गैल्वेनाइज्ड जिंक कोटिड बंगस	15.00
99.	3/4" गैल्वेनाइज्ड/जिंक कोटिड फ्लैजिज	15.00
100.	समायोज ब्रेकेट	15.00
101.	समायोज लकड़ी से स्टील का एडाप्टर	15.00
102.	अल्यूमीनियम कॉलेप्सीबल द्यूबें	10.00
103.	अल्यूमीनियम पेन्टिल गार्पनर	10.00
104.	अल्यूमीनियम डिबेट्स	13.00
105.	अल्यूमीनियम के बर्तन भीतरी पी टी एफ ई कोटिंग और बाहरी पेंट नान-स्टीक, हेण्डल वाले या बिना हेण्डल के	5.00
106.	जानवरों द्वारा खींचे जाने वाले हल/उनके हिस्से	10.00
107.	आर्म ब्लेड	15.00
108.	एरुबिल डबल ब्लील कैरियर किच सेट	15.00
109.	कुल्डाड़ियां	10.00
110.	बाल डेयरिंग टाइप : 608-2जेड/ती टी	7.00
111.	बाल चैन कैप	8.00
112.	बाल पेन स्टील ब्रिक्ल	10.00
113.	बार्ब आर्म	15.00
114.	बार्ब आर्म बेस	8.00
115.	ठलेक पाइप/द्यूब प्रिंसिजन द्यूबों सहित	15.00
116.	बोल्स	12.00
117.	बोल्स/स्कूजर्स विविध स्टील से निर्मित	12.00
118.	बोल्स/टोप प्लेट यू एफ-1 टिन प्लेट से निर्मित	15.00
119.	बोल्स हिंड	15.00
120.	ब्रेस बैंड	15.00
121.	ब्रेस रेल एण्ड	15.00
122.	नट बार प्रक्रिया से निर्मित	15.00
123.	ब्रेस रेल एण्ड	8.00

1	2	3
124.	प्रात बिल्टर हार्डवेयर	10. 00
125.	प्रात दयूबें	18. 00
126.	प्रात बाल्प	10. 00
127.	हुल डोंग हिंज	15. 00
128.	सीमलैस/बट्ट केल्डिड स्टील पाइप फिटिंग्स सीमलैस स्टील दयूबों से निर्मित	20. 00
129.	सी आई सिस्ट्रन	6. 00
130.	सी आई पाइप एवं फिटिंग	6. 00
131.	कॉयल स्प्रिंग	18. 00
132.	कॉलर	15. 00
133.	कॉलर आर्म	15. 00
134.	क्रो दाइ/रेकिंग बार	13. 00
135.	माइल्ड स्टील से निर्मित कल्पीनेटर	15. 00
136.	कट हेड टेक्स सम सम शीटों से निर्मित	14. 00
137.	डेकोरेटिव हेण्ड्रीक्राफ्ट्स/आर्टवेयर्स सेनोडाइज्ड एल्यूमीनियम से बने	6. 00
138.	दरवाजे/खिड़कियां/रोशानदान सेक्सनमाइल्ड स्टील से निर्मित	15. 00
139.	डबल कैरियर टक्कील	15. 00
140.	ड्रेग ब्रेक जिंक चैन	11. 00
141.	डक्टाइल आयरन ग्रिड स्पन पाइपें	6. 00
142.	इलेक्ट्रानिक टिन प्लेट कम्पोनेन्ट्स	12. 00
143.	इसिप्टिकल/ओवल टिन प्लेट कन्टेनर/और अथवा इनके हिस्से	15. 00
144.	एण्ड क्लैम्प	15. 00
145.	फिमेल हिंज	15. 00
146.	हैमिंग प्लेट	15. 00
147.	फ्लैक्सीबल चैनल/ड्राम चैनल/रिजिड चैनल	
148.	प्लोर प्लेन	9. 00
149.	फोर्क	15. 00
150.	फोर्क डिगिंग साकेट सहित	11. 00

उत्पाद ग्रुप : टेक्स्टाइल मर्चे
=====

क्रमांक	निर्यात उत्पाद	क्रेडिट की दर निर्यात के पौत पर्यन्त निशुल्क मूल्य के प्रतिशत के रूप में
1	2	3
26.	गुलन वर्ड यार्न {डाइड}	10
27.	गुलन वर्ड यार्न {ग्रे}	10
28.	ब्लेंकिटिंग क्लाय	10
29.	ब्लेंकटस/ब्लेजर क्लाय/बेलोर/ओवर कोटिंग/ब्लेंकिंग कपड़ा सिंथेटिक अपशिफ्ट/गुलन वेस्ट/गुलन रेग्स/स्कूड पुल से निर्मित	13
30.	शाल प्रतिशत ऊनी वस्त्र	10
31.	निटिड गुलन मफलर्स {डाइड}	10
32.	निटिड गुलन मफलर्स {अनडाइड}	10
33.	निटिड गुलन शाल {डाइड}	10
34.	100% ऊनी शाल	10
35.	गुल ब्लेजर/गुलन ब्लेडिंड फैब्रिक, गुल एवं पालिस्टर/विस्कोस सहित	10
36.	गुल ब्लेडिंड शाल, गुल एवं पालिस्टर {विस्कोस सहित}	10
37.	गुल ब्लेडिंड यार्न, पालिस्टर/गुल {स्क्रैलिक/विस्कोस {डाइड} सहित}	10
38.	गुल ब्लेडिंड यार्न एवं पालिस्टर/गुल/स्क्रैलिक/विस्कोस {ग्रे}	10

कपड़ा मर्चों के लिए ड्राफ्ट डी ई पी बी दरें

क्रमांक	निर्यात उत्पाद	क्रेडिट की दर निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के प्रतिशत के रूप में
1	2	3
1.	100% वूलन वर्सड यार्न ड्राइड	10
2.	100% वूलन वर्सड यार्न ग्रे	10
3.	ब्लेकिंग क्लाय	10
4.	ब्लेक कटेनिंग वूल और पोलिस्टर	
5.	ब्लेक/ब्लेजर क्लाय/वेलर/ओवर कोटिंग/सिथेटिक वेस्ट से निर्मित जेकिंग क्लाय	13
6.	100% ऊन से निर्मित फेब्रिक	10
7.	निटिड वूलन मफलर रंगे हुए	10
8.	निटिड वूलन मफलर बिना रंगे हुए	10
9.	निटिड वूलन शाल रंगी हुई	10
10.	100% ऊन से निर्मित शालें	10
11.	वूलन ब्लेजर/वूलन ब्लेड फेब्रिक कटेनिंग वूल और पोलिस्टर/विकास	10
12.	वूलन ब्लेड शाल कटेनिंग वूल और पोलिस्टर/विकास	10
13.	वूलन ब्लेड यार्न कटेनिंग पोलिस्टर/वूल/एकरेलिंग/विकास रंगे हुए	10
14.	वूलन ब्लेड यार्न कटेनिंग पोलिस्टर/वूल/एकरेलिक/विकास ग्रे	10

MINISTRY OF COMMERCE**PUBLIC NOTICE NO. 16/97(PN)/1997-2002**

New Delhi, the 6th June, 1997

Subject : DEPB Scheme

File No. PRU/AS/96097/DEPB.—1. Attention is invited to paragraph 7.25 of the Export and Import Policy 1997-2002 and Public Notice No. 5 (PN)/1997-2002 dated 8th April 1997 and Public Notice No. 10/1997-2002 dated 21st May, 1997.

2. In exercise of the powers conferred under paragraph 4.11 of the Export and Import Policy, 1997-2002, the Director General of Foreign Trade hereby notifies the credit rates under DEPB scheme in respect of items as given in the Annexure to this Public Notice. The annexure will form part of Appendix-28A of Handbook of Procedures (Vol. 1) 1997-2002.

3. Para 7.36 shall be amended to read as follows :

The Exports/Imports made from the ports given in paragraph 7.19 alone shall be entitled for DEPB. However, the following shall be considered as single port for the purpose of DEPB :

- (a) Mumbai Sea Port, Nhava Sheva and Mumbai Airport in Mumbai;
- (b) Delhi Airport and Delhi ICDs in Delhi
- (c) Calcutta Sea Port, Calcutta Airport and Petrapole in West Bengal.
- (d) Chennai Airport and Chennai Sea Port in Chennai

4. The following shall be inserted as paragraph 7.36B after the existing paragraph 7.36A in the Handbook (Vol.1):

The credit under DEPB may also be utilised for payment of customs duty on any item imported under freely transferable Special Import licence.'

5. This issues in public interest.

S. B. MOHAPATRA, Director General of Foreign Trade

Product Group: CHEMICALS

S.No.	Export Product	Rate of Credit (as a %age of fob value of exports)
(1)	(2)	(3)
348.	Asbestos Cement Pressure Pipes/couplings	18.00
349.	Ceramic Glazed wall Tiles	14.00
350.	Coloured Ceramic Glazed Floor Tiles	14.00
351.	Opal glassware and kitchenware	10.00
352.	Ophthalmic lenses	10.00
353.	Sugar/Milk Pots	8.00
354.	Tea/ Coffee Pots	8.00
355.	Alumina Trihydrate	7.00
356.	Aluminium Chloride Anhydrous minimum purity 99.5%	12.00
357.	Aluminium flouride	7.00
358.	Aluminium stearate	15.00
359.	Ammonium Bifluoride	6.00
360.	Anhydrous Hydro Fluoric Acid	12.00
361.	Butyl Stearate Tech	12.00
362.	Calcium Stearate	18.00
363.	Caustic Potash Flakes / Solid	15.00
364.	Caustic Soda solution (100 % DryBase)	15.00
365.	Chrome Ligno sulphonate	9.00
366.	Copper Cyanide 98%	15.00
367.	Copper Sulphate (With 5 molecule of water of Crystallisation)	12.00
368.	Hydrogen Peroxide 35%	9.00
369.	Lead Oxide grey (Lead Suboxide)	13.00
370.	Lead Oxide Red (Red Lead)	13.00
371.	Lead Oxide Yellow Litharge	13.00
372.	Lead Stearate	12.00
373.	Manganese Acetate	12.00
374.	Manganese Sulphate Monohydrate	10.00
375.	Mercuric Acetate	15.00
376.	Mercuric Bromide	15.00

377.	Mercuric chloride	15.00
378.	Mercuric Iodide	10.00
379.	Mercuric Nitrate	15.00
380.	Mercuric oxide	15.00
381.	Mercuric sulphate	15.00
382.	Mercurous Chloride (Calomel)	15.00
383.	Methoxy Ethyl Mercury chloride 6%	15.00
384.	Nickel Chloride (Ni Co 24% UP)	12.00
385.	Nickel Sulphate	8.00
386.	Ortho Phosphoric Acid 85%	12.00
387.	Phenyl Mercury Acetate	15.00
388.	Phosphoric Acid (85%) Food Grade	15.00
389.	Phosphorous Pentasulphide 98%	7.00
390.	Potassium Carbonate	15.00
391.	Potassium Chloride	12.00
392.	Potassium Dichromate	15.00
393.	Potassium Fluoride	8.00
394.	Potassium Iodate	7.00
395.	Potassium Permanganate	15.00
396.	Red Phosphorous	18.00
397.	Sodium Cyanide Powder/ Tablet/ Granule	5.00
398.	Sodium Meta Silicate Monohydrate	10.00
399.	Sodium Nitrite	14.00
400.	Sodium Silicate	17.00
401.	Sodium Sulphide 60%	17.00
402.	Titanium Di-Oxide Anatase 98%	10.00
403.	Triphenyl Phosphite	13.00
404.	Zinc Cyanide 99%	17.00
405.	Zinc Oxide	15.00
406.	1,4-Dimethoxy Benzene	11.00
407.	2 Mercapto benzo thiazole (Minimum 94%)	10.00
408.	2, (Morpholinothio) benzothiazole (Minimum 96%)	10.00
409.	2,4-Di-chloro Phenol (97%)	12.00
410.	Acetanilide	4.00
411.	Acetic Acid Glacial 99% UP	17.00
412.	Alkyl Benzene Sulphonic Acid 96%	12.00
413.	Amuno Modified Polysiloxane fluid (Amine value Min. 38)	10.00
414.	Aniline	15.00

415.	Bicron 1-6 Solid content	12.00
416.	Bicron 33 N Solid content 30%	12.00
417.	Caprolactum	8.00
418.	Chloranil	15.00
419.	Chloro Acetyl Chloride	10.00
420.	Cyclohexane 99.8%	5.00
421.	D.O.A. (Dioctyl Adipate)	17.00
422.	De-Emulsifier HDL-5700	10.00
423.	De-Emulsifier HDL-5858	10.00
424.	De-Emulsifier HDL-8204	10.00
425.	Di Butyl tinoxide	13.00
426.	Di Ethyl Phthalate (DEP)	15.00
427.	Di Methyl Phthalate (DMP)	12.00
428.	Di Nonyl Phthalate (DNP)	15.00
429.	Di Octyl Phthalate (DOP)	15.00
430.	Di-Ethyl Phenyl Malonate	15.00
431.	Di-ethylene Triamine. (DETA)	13.00
432.	Di-Hexyl Phthalate	15.00
433.	Di-Iso Octyl Phthalate	14.00
434.	Dibenzo thiazyl di sulphide (Minimum 95%)	14.00
435.	Dibenzothiazve Disulphide 97.5% UP	15.00
436.	Dicyclohexyl Ammonium Nitrate (DICHAN)	14.00
437.	Dicyclohexyl-Amine(DCHA)	14.00
438.	Diethyl ether	18.00
439.	Dilso Decyl Phthalate (DIPP)	15.00
440.	Dioctyl Tin Oxide	13.00
441.	Dodecyl Phenol (DDP)	18.00
442.	Formalin 37%	10.00
443.	Glyoxal Resin (Cleantex DA-2)	10.00
444.	Hexamine	12.00
445.	Isobutyl Benzene	7.00
446.	Maleic Anhydride 99.5%	5.00
447.	Mercapto Benzetriazole 97.5% UP	15.00
448.	Meta Phenoxy Benzaldehyde	14.00
449.	Methyl Diethanol Amine	15.00
450.	Methyl Ethyl Ketoxime	15.00
451.	Methyl Iso thio Cyanate	15.00
452.	Methyl Isobutyl Ketone	20.00
453.	Metol	8.00
454.	Mixed diaryl para phenylene diamine	13.00

(Minimum content 80%)		
455.	Monocyclohexyl- amine (MCHA)	14.00
456.	Monogen Gr. Solid content 55%	15.00
457.	N (1,3 Dimethyl Butyl) n phenyl -P phenylenediamine (Minimum 95%)	11.00
458.	N-Cyclohexyl 2 benzo thiazole sulphenamide (Minimum 95%)	12.00
459.	Nitro Chloro Benzene (Ortho & Para)	10.00
460.	Nitrobenzene	5.00
461.	Nonyl Phenol (Specification: Colour 50 APHA max. Phenol content: 0.05% Maximum Dinonyl Content: 0.5%)	16.00
462.	Ortho Phenylene Diamine Assay. Min. 98%	11.00
463.	Pentaerythritol	13.00
464.	Phenol from Cumene Route	5.00
465.	Phthalic Anhydride	6.00
466.	Polymer of 1,2 dihydro -2,2 4-trimethyl quinolene	17.00
467.	Propylene Oxide/ Propylene Glycol	10.00
468.	Refined Glycerine 99% minimum	15.00
469.	Resorcinol	12.00
470.	Sodium Alfa Olefine Sulphonate	15.00
471.	Styrene Monomer 99.6% Min.	3.00
472.	Tetra methyl thiouram disulphide M.P. above 142 degrees C	17.00
473.	Trichloro Ethylene Type - I (Electronic grade)	20.00
474.	Triethanol amine	10.00
475.	Trioctyl Tri Malleate	17.00
476.	Yara Yara/ Beta Naphthol Methyl Ether	6.00
477.	Zinc Diethyl Dithio carbamate (active content 94%)	17.00
478.	Zinc Salt of 2 mercapto benzothiazole (Active content 93%)	10.00
479.	Enamel Varnish A-Type	10.00
480.	Enamel Varnish C-Type	10.00
481.	Enamel Varnish D-Type	10.00
482.	Liquid Printing Ink mediums For Flexographic & Gravure process	15.00
483.	Liquid Printing Inks for Flexographic & Gravure Process in white colour	15.00
484.	Liquid Printing Inks for Flexographic &	15.00

Gravure process in various colours		
485.	Liquid Printing Inks for Flexographic & Gravure process in Black colour	15.00
486.	Polyester wire enamel	15.00
487.	Synthetic Enamel White paints (minimum 28% pigment content)	20.00
488.	Terephthalic Polyester wire enamel	16.00
489.	Facial 2 Ply Tissue Interleaved packed in printed box duly packed in corrugated Cartons	11.00
490.	Kraft Paper/ Deluxe Kraft Paper	2.00
491.	Multi Colour Printed Books with/without Soft/Hard,PVC/BOPP Laminated Jacket Cover	13.00
492.	Paper Serviettes duly embossed and packed polybag	11.00
493.	Paper such as Cyclostyling paper, Typing paper, Xerox paper, Copier paper, Full Scape Ruled/ Unruled paper, Plain paper, Drawing sheets, etc.	13.00
494.	Ruled/Printed single colour with multi coloured cover with or without PVC/BOPP jacket/ Laminated stationery items like Exercise Book/ Diary/ Notebook/ Register/ Writing pad/ Drawing pad/Drawing Book.	13.00
495.	Toilet 2 Ply Tissue paper Rolls duly Wrapped in printed film duly packed in corrugated cartons	11.00
496.	Wet cleansing Tissue (in consumer pack)	8.00
497.	Aldrin 5% Dust containing 50% HHDN contents by weight	17.00
498.	Aluminium Phosphide (Technical)	10.00
499.	Captafol Tech	8.00
500.	Carbendazim Tech.	12.00
501.	Carbofuron 3% Granules	20.00
502.	Chlordane 80 EC	17.00
503.	Chloropyriphos Technical 94%	20.00
504.	Cyper methrin Tech min 92%	13.00
505.	Cypermethrin Technical	15.00
506.	Di-ethyl Thio Phosphoryl Chloride	11.00
507.	Di-methyl Thio Phosphoryl Chloride	11.00

508.	Dichlorvos Tech 92%	16.00
509.	Dichlorvos Tech. OR.DDVP Tech.92%	16.00
510.	Dicyclohexyl Carbodiimide	14.00
511.	Dimethoate Technical 90%	10.00
512.	Ethion Technical 92%	12.00
513.	Fenthion 50% E.C.	17.00
514.	Glyphosate 95 %	15.00
515.	Isoproturon Technical Minimum 97%	9.00
516.	Malathion 57% EC	15.00
517.	Malathion Technical (95%) by spectro photometry	15.00
518.	Malathion technical 92% by GLC	15.00
519.	Mancozeb 80% (Fungicide)	20.00
520.	Methyl Parathion Tech 80%	12.00
521.	Methyl Parathion Tech 94%	12.00
522.	Mosquito Repellent Matts	7.00

Product Group: Engineering Items

S.No.	Export Product	Rate of Credit (as a %age of fob value of exports)
(1)	(2)	(3)
92.	2" Galvanised flanges with rubber gaskets	15.00
93.	2" Galvanised/ Zinc Coated Bungs	15.00
94.	2" Galvanised/ Zinc coated Flange	15.00
95.	3/4" Flanges with or without Washer/ asket	15.00
96.	3/4" Galvanised bungs with rubber gaskets	15.00
97.	3/4" Galvanised flanges with rubber gaskets	15.00
98.	3/4" Galvanised Zinc coated Bungs	15.00
99.	3/4" Galvanised/ Zinc coated Flanges	15.00
100.	Adjustable Bracket	15.00
101.	Adjustable wood to steel adapter	15.00
102.	Aluminium collapsible tubes	10.00
103.	Aluminium Pencil Sharpner	10.00
104.	Aluminium rivets	13.00
105.	Aluminium Utensils with Interior PTFE Coating & Exterior painted (non-stick) with/ without handle.	5.00
106.	Animal Drawn Ploughs/ Parts thereof	10.00
107.	Arm Blade	15.00
108.	Aruvil Double Wheel Carrier kit Set	15.00
109.	Axes	10.00
110.	Ball Bearings Type : 608-2Z/C3	7.00
111.	Ball Chain Cap	8.00
112.	Ball Pen Steel Refills	10.00
113.	Barb Arm	15.00
114.	Barb Arm Base	8.00
115.	Black Pipes/ tubes including Precision Tubes	15.00
116.	Bolts	12.00
117.	Bolts/ Screws made of steel of any variety	12.00
118.	Bottom/Top Plate UM-1 made of Tin Plate	15.00
119.	Box Hinge	15.00
120.	Brace Band	15.00

121.	Brace Rail End	15.00
122.	Nuts milled from bar process	15.00
123.	Brace Rail End	8.00
124.	Brass Builder Hardware	10.00
125.	Brass Tubes	18.00
126.	Brass valves	10.00
127.	Bull Dog Hinge	15.00
128.	Seamless/Butt Welded Steel Pipe Fittings made from Seamless Steel Tubes.	20.00
129.	Cl Cistern	6.00
130.	Cl pipes and Fitting	6.00
131.	Coil Spring	18.00
132.	Collar	15.00
133.	Corner Arm	15.00
134.	Crow Bar /Wrecking Bar	13.00
135.	Cultivator made of mild steel	15.00
136.	Cut Hand tacks made of M.S. Sheets	14.00
137.	Decorative Handicrafts/ Artwares made of Anodised Aluminium	6.00
138.	Door/ Window/ ventilator Sections made of mild steel	15.00
139.	Double Carrier Wheel	15.00
140.	Drag Link Chain	11.00
141.	Ductile Iron Spun Pipes	6.00
142.	Electrolytic Tinplate Components	12.00
143.	Elliptical /Oval Tin Plate container and/ or components thereof	15.00
144.	End Clamp	15.00
145.	Female Hinge	15.00
146.	Flange Plate	15.00
147.	Flexible Channel/ Drop Channel/ Rigid Channel	
148.	Floor Flange	9.00
149.	Fork	15.00
150.	Fork Digging with socket	11.00

Product Group: Textile Items

S.N o.	Export Product	Rate of Credit (as a %age of fob value of exports)
(1)	(2)	(3)
26.	100% Woollen Worsted Yarn (Dyed)	10
27.	100% Woollen Worsted Yarn (Grey)	10
28.	Blanketing Cloth	10
29.	Blankets/Blazer Cloth/ Vellour/ Overcoating/ jacketting cloth made of synthetic waste/Woollen waste/ Woollen Rags/Scoured Wool.	13
30.	Fabrics made of 100% wool	10
31.	Knitted Woollen Mufflars (Dyed)	10
32.	Knitted Woollen Mufflars (Undyed)	10
33.	Knitted Woollen Shawls (Dyed)	10
34.	Shawls made of 100% wool	10
35.	Wool Blazer/Woollen Blended Fabrics containing Wool & Polyester/ Viscose.	10
36.	Woollen Blended Shawls Containing Wool & Polyester/ Viscose.	10
37.	Woollen Blended Yarn Containing Polyester/ Wool/ Acrylic/ Viscose (Dyed)	10
38.	Woollen Blended Yarn Containing Polyester/ Wool/ Acrylic/ Viscose (Grey)	10

1420 GP/97

